

DEL 20 HASTA EL 29 FEBRERO DE 2024

## SEA PARTE DE NUESTRA Rendición de cuentas 2023

Comparta sus sugerencias a través de nuestro correo electrónico o número de WhatsApp:

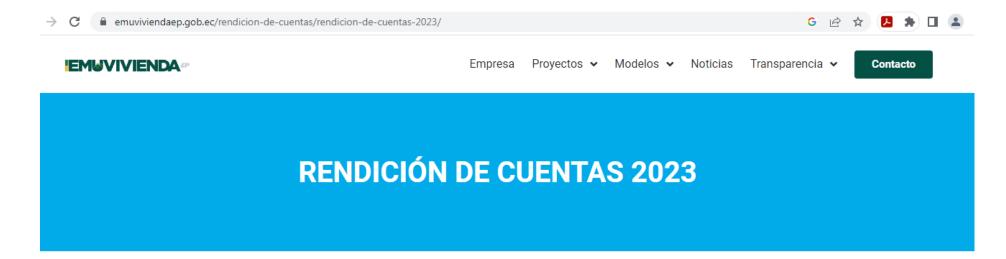
COMITETRANSPARENCIA@EMUVIVIENDAEP.GOB.EC











## Rendición de Cuentas del periodo 2023

La rendición de cuentas es un proceso mediante el cual quienes toman decisiones sobre la gestión de lo público, cumplen su deber y responsabilidad de explicar, dar a conocer o responder a la ciudadanía sobre el manejo de lo público y sus resultados.





emuviviendaep.gob.ec/rendicion-de-cuentas/rendicion-de-cuentas-2023/













Contacto

Cédula Presupuestaria 2023

Plan De Trabajo De La Máxima Autoridad

Informe Del Presupesto Institucional 2023

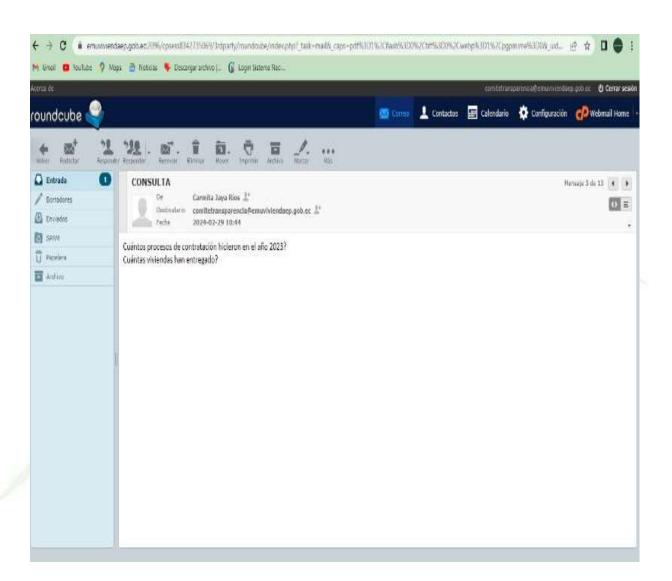
Consulta Ciudadana

LISTADO DE TEMAS Y CONSULTAS CIUDADANAS SOBRE LO QUE RENDIRÁ CUENTAS



## EMPRESA MUNICIPAL DE VIVIENDA Y DESARROLLO URBANO DE SANTA ELENA

Preguntas Ciudadanía.



- ¿Cuántos procesos de contratación hicieron en el año 2023?
- ¿Cuántas viviendas han entregado?
- Mercado Central de Santa Elena (Ingreso Patio de Comida)
- info@emuviviendaep.gob.ec | ventas@emuviviendaep.gob.ec
- @ 0959 611 142